

VERPACKUNGSMASCHINE H28 / 45 / 65



- Kompakte vertikale Schlauchbeutelmaschine
- Flexible Bauweise mittels Profiltechnik
- Verarbeitet Halbschlauchfolie (PE, PP, Verbund)
- Kontrollierte Folienabwicklung
- Automatische Schweisstemperaturregelung
- Luftgekühlte Schweissysteme
- Mechanische und elektrische Sicherheits-einrichtungen
- Optimale Wartungs- und Servicefreundlichkeit (Längsschweisseinheit schwenkbar)
- Siemens Steuerung S7
- Ethernet-Anschluss zur Datenkommunikation
- Übersichtliche Bedienstation mit farbigem Touch-Panel
- Optimale Bedienerführung durch graphische Eingabemasken und Online-Hilfe
- Störungsmeldung in Klartext und mittels Warnlampe
- Strukturierung der Zugriffsrechte auf die Maschinenparameter durch Passwortebenen
- Synchronisation für Zusatzmaschinen vorhanden

TECHNISCHE DATEN

Leistung:	bis 30 Beutel / min
Beuteltiefe:	50 bis 650 mm
Beutellänge:	stufenlos verstellbar (mm)
Durchlasshöhe:	90 - 180 mm
Folienstärke:	ca. 40 bis 150 my
Stromanschluss:	230 VAC / 50 Hz
Stromaufnahme:	max. 12 A
Druckluft:	min. 5 bar
Abmessungen:	ca. 1400x800x2000 mm
Gewicht:	ca. 220 kg

OPTIONEN

- Thermotransfer - Direkt drucker
- Etikettierer
- Beutelketten
- Beutelaufreisshilfen
- Auffangklappe
- Schieber oder Klappe im Füllrohr
- Längs- und Querperforation
- Luftlochstanze
- Eurolochstanze
- MiniGrip
- Faltmodul für Flachfolie
- Handarbeitsplatz
- Rezepturverwaltung
- Weitere Optionen auf Anfrage